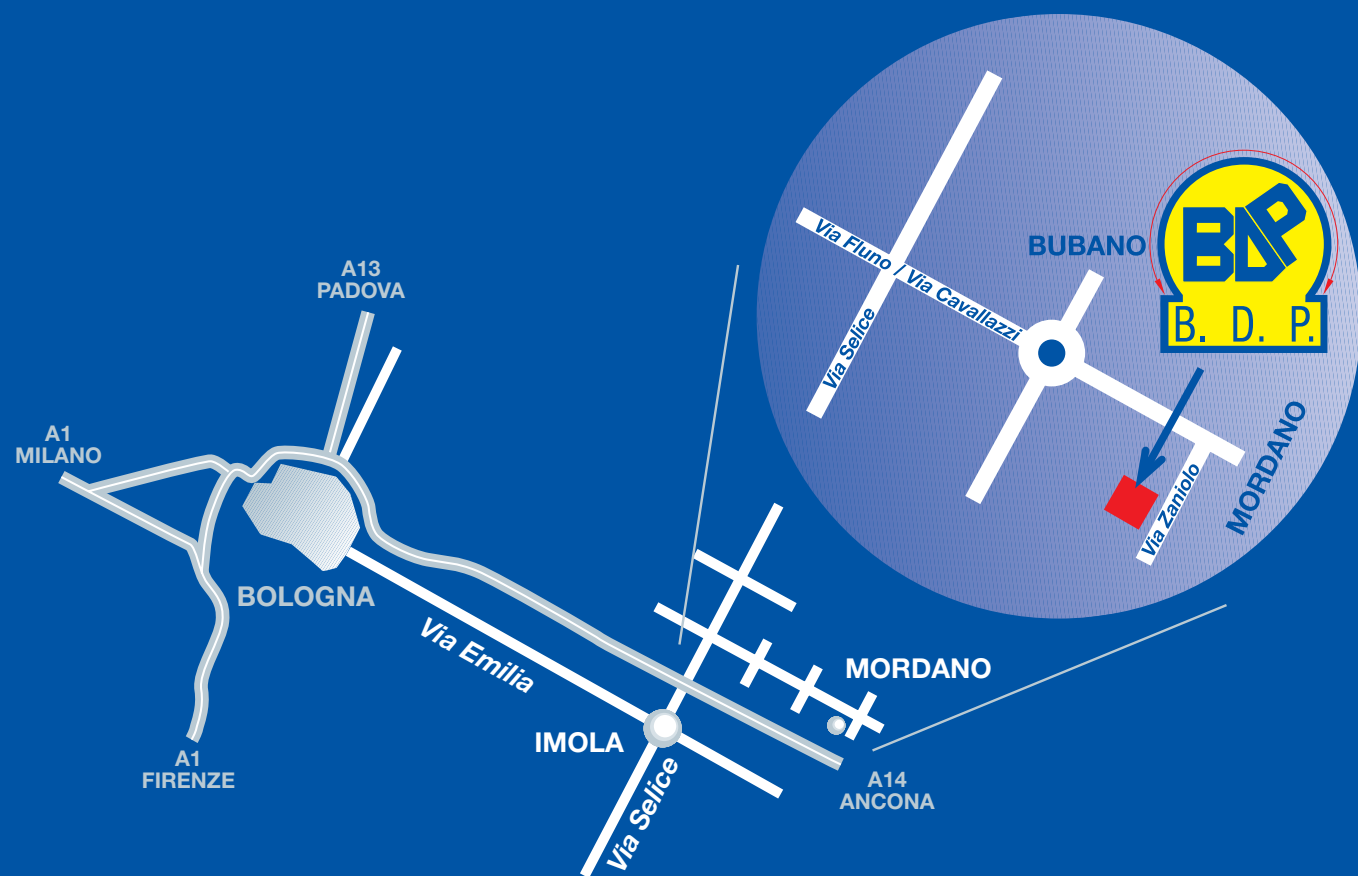




MA 260



-  **Aggraffatrice**
-  **Seaming machine**
-  **Machine à agraffer**



Via Zaniolo, 1145
 40027 MORDANO (Bo) Italy
 Tel. 0542 52915 - Fax 0542 56568
 www.bdpsrl.com
 E-mail: commerciale@bdpsrl.com
 acquisti@bdpsrl.com
 tecnico@bdpsrl.com

AGENTE - AGENT

nuovagraficaimola

MADE IN ITALY

INDUSTRIAL AUTOMATIONS



Macchina monotestata a giostra in linea, nata per chiudere tramite aggraffatura piccole e medie produzioni di barattoli.

La MA 260 esegue automaticamente la posa dei coperchi in alluminio, il controllo dell'avvenuta e corretta posa, e la chiusura definitiva del vaso. A richiesta, la MA 260 può essere dotata di un ugello di dosatura e del relativo tubo di collegamento (che varia a seconda del tipo di prodotto da dosare), posizionato sopra al vano in ingresso della stella, permettendo così, collegando una dosatrice, la riempitura dei vasi nella stazione precedente a quella di posa dei coperchi, garantendo una maggiore integrità al prodotto dosato.

MASSIMA FLESSIBILITÀ

La macchina è azionata da 3 motorizzazioni indipendenti fra loro e regolabili elettronicamente (testata di aggraffatura, stella rotazione barattoli, avanzamento trasportatore) permettendo così una chiusura di ottima qualità su qualsiasi formato di vaso e coperchio.

RAPIDITÀ NEL CAMBIO FORMATO

Un quarto motore, anche questo a velocità regolabile, ed una serie di rinvii e trasmissioni, fanno in modo che la regolazione in altezza del formato possa essere eseguita in pochi secondi premendo semplicemente due pulsanti. La regolazione del diametro di aggraffatura viene eseguita in maniera semplice e precisa ruotando la ghiera centrale posizionata sulla testata di aggraffatura. Le poche e rapide operazioni da eseguire fanno in modo che i tempi di sostituzione da un formato all'altro siano brevissimi.

COMPATTEZZA E SICUREZZA

Le ridotte dimensioni della macchina permettono all'operatore di effettuare agevolmente il carico del magazzino coperchi e di avere costantemente sotto controllo ogni punto della macchina in ogni fase di lavorazione. Una serie di controlli e sicurezze meccaniche ed elettriche evitano danni a qualsiasi componente della macchina e permettono all'operatore di lavorare in estrema sicurezza.

IGIENE E PULIZIA

La particolare struttura a colonna posteriore evita fastidiosi ed ingombranti supporti sul piano macchina, permettendone quindi una pulizia più agevole. La macchina è costruita per la maggior parte in acciaio inossidabile. Le carterature esterne sono in parte in acciaio inossidabile ed in parte in acciaio verniciato (a richiesta la macchina è fornibile carterata internamente in acciaio inossidabile).



Single-head rotating in-line machine, realized to close through seaming, small and middle outputs of cylindrical metal cans.

The MA 260 machine carries out automatically the laying of aluminium lids, the control of correct laying and the final closing of cans.

On request, the MA 260 can be supplied with a filling nozzle completed with its connecting pipe (which can change depending on the type of the product) placed on the star-wheel enter zone; in this way, joining a filling machine, it allows the filling of cans in the station preceding the lids laying one, giving guarantee of a greater care of the filled product.

A GREAT FLEXIBILITY

The machine is driven by 3 independent motorizations, which are electrically adjustable (seaming head, can rotation star-wheel, conveyor feed), allowing an excellent quality of closing on any can and lid size.

QUICK FORMAT CHANGE

A fourth motorization with adjustable speed, and a set of angle bevel gears and transmission components, enable to take only few seconds for the adjustment of format height, pushing two buttons. The seaming diameter adjustment is very simple and precise, rotating the central lockring placed on the seaming head. Thanks to the quick and easy operations to carry out, the change of can format requires a very short time.

COMPACTNESS AND SAFETY

Thanks to the machine small dimensions, the operator can carry out easily the load of lids store, and constantly control each part of the machine at each processing stage. A set of mechanical and electrical control systems and safety devices avoids damages to any machine component and guarantees the operator safety.

HYGIENE AND CLEANLINESS

The peculiar rear column structure avoids inconvenient and bulky supports on the top of the machine, allowing a major cleanliness. Almost all parts of the machine are made in stainless steel. The external cases are partly in stainless steel and partly in painted steel (on request the machine is supplied with all the covers in stainless steel).



La machine, mono-tête et manège en ligne, est née pour fermer par agrafe, pour petites et moyennes productions de canettes et boîtes.

Le MA 260 exécute automatiquement la pose des couvercles en aluminium, contrôle la précision de la pose et la fermeture définitive de le récipient. Sur demande, le MAIS 260 peut être doté d'un bec verseur et d'un tuyau de raccord (qui peut changer selon le type du produit), positionné sur au vain en entrée de l'étoile, permettant ainsi, en réunissant une machine à dosage, le remplissage des récipient dans la station précédente à celle de pose des couvercles, en garantissant la plus grande intégrité au produit dosé.

GRANDE FLESSIBILITÀ

La machine est actionnée par 3 motorisations indépendantes entre elles et réglables électroniquement (tête d'agrafe, rotation étoile transport, avancement transporteur), permettant ainsi une fermeture de qualité excellente sur n'importe quel format de récipient et de couvercle.

CHANGEMENT DE FORMAT RAPIDE

Un quatrième moteur, comportant des vitesses réglables et une série de renvois et de transmissions, permet la régulation de la hauteur du format ; cette opération peut être exécuté en quelques secondes en pressant simplement deux boutons. La régulation du diamètre d'agrafe est exécutée de manière simple et précise en tournant l'embout central positionné au niveau de la tête d'agrafe. Grâce à ces opérations rapides et faciles à effectuer, les temps de changement de format est bref.

CONCENTRATION ET SÉCURITÉ

Grâce aux petites dimensions de la machine, l'opérateur peut effectuer la charge du dépôt des couvercles facilement, et de contrôler constamment chaque partie de la machine dans chaque phase de travail. Des systèmes de commande mécaniques et électriques, ainsi que des dispositifs de sécurité évitent des dommages à les parties de la machine, tout en permettant à l'opérateur de travailler en toute sécurité.

HYGIÈNE ET PROPRETÉ

La structure spéciale de la colonne postérieure évite supports fastidieux et encombrants sur l'étage de la machine, tout en permettant donc une propreté plus facile. La machine est construite en grande partie en acier inoxydable. Les carter de protection extérieurs sont en partie en acier inoxydable et en partie en acier verni, (à la demande la machine est fournie de toutes les couvertures dans l'acier inoxydable).



DATI TECNICI

Potenza elettrica installata	2KW.
Pressione di esercizio	6 ATM.
Diametro massimo vaso	105 mm.
Altezza massima vaso	260 mm.
Tempo necessario per cambio formato integrale (diametro vaso e coperchio ed altezza)	8 min.
Tempo necessario per cambio formato altezza	pochi secondi



TECHNICAL DATA

Installed electric power	2 KW
Air pressure	6 ATM.
Maximum can diameter	105 mm.
Maximum can height	260 mm.
Time required for change of full format (can and lid diameter and height)	8 min.
Time required for change of can height	few seconds



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance électrique installée	2KW.
Pression d'exercice	6 ATM.
Diamètre maximum du récipient	105 mm.
Hauteur maximale du récipient	260 mm.
Temps nécessaire pour un changement de format (diamètre et hauteur du récipient et couvercle)	8 min.
Temps nécessaire pour un changement de hauteur du récipient	quelques secondes

